

FORMULARZ CENOWY - SPECYFIKACJA ASORTYMENTOWA

Lp	wyszczególnienie	j.m.	ilość	nr katalogowy / producent	Cena jednostkowa netto (w zł)	Wartość netto (w zł)
<i>kol. 1</i>	<i>kol. 2</i>	<i>kol. 3</i>	<i>kol. 4</i>	<i>kol. 5</i>	<i>Kol. 6</i>	<i>Kol. 7</i>
1	króciec żeliwny FW DN 80 L = 200 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	1			
2	króciec żeliwny FW DN 100 L = 300 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	1			
3	króciec żeliwny FW DN 150 L = 400 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	1			
4	króciec dwukolnierkowy żeliwny DN 80 L = 200 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	1			
5	króciec dwukolnierkowy żeliwny DN 80 L = 300 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	6			
6	króciec dwukolnierkowy żeliwny DN 80 L = 400 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	1			
7	króciec dwukolnierkowy żeliwny DN 80 L = 500 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	3			
8	króciec dwukolnierkowy żeliwny DN 80 L = 1000 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	1			
9	króciec dwukolnierkowy żeliwny DN 100 L = 200 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	1			
10	króciec dwukolnierkowy żeliwny DN 100 L = 300 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	1			
11	króciec dwukolnierkowy żeliwny DN 100 L = 400 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	1			
12	króciec dwukolnierkowy żeliwny DN 100 L = 500 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	1			
13	króciec dwukolnierkowy żeliwny DN 100 L = 1000 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	1			
14	króciec dwukolnierkowy żeliwny DN 150 L = 200 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	1			
15	króciec dwukolnierkowy żeliwny DN 150 L = 300 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	1			
16	króciec dwukolnierkowy żeliwny DN 150 L = 400 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	1			
17	króciec dwukolnierkowy żeliwny DN 150 L = 500 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	1			
18	trójnik DN 80/80 L = 330 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	3			
19	trójnik DN 100/100 L = 360 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	1			
20	trójnik DN 150/150 L = 360 żeliwo malowane wewnątrz i zewnętrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki $\geq 250 \mu\text{m}$	szt.	1			

21	hydrant p. poź DN 80 L= 2350 RD = 1500 z żeliwa sferoidalnego GJS 500 - 7, nasady boczne typ B na węże >75 mm, nadziemny zabezpieczony w przypadku złamania z podwójnym zamknięciem grzybkowym, ciśnienie robocze PN 16, grzyb z żeliwa sferoidalnego, dzielona kolumna hydrantu w punkcie łamania połączona kołnierzami za pomocą specjalnych naciętych śrub nierdzewnych A2 , blokada zabezpieczająca wrzeciono w miejscu łamania, tłok uszczelniający z żeliwa sferoidalnego z zawulkanizowaną powłoką elastomerową dopuszczoną do kontaktu z wodą pitną, drugie zamknięcie w postaci tłoka wykonanego z żeliwa sferoidalnego i pokrytego powłoką elastomerową, samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą odcięcia wody, wrzeciono oraz trzpień górny i dolny wykonane ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem, uszczelnienie trzpieni o-ringowe, możliwość obrotu hydrantu po zamontowaniu o 360 stopni, możliwość wymiany elementów wewnętrznych hydrantu bez wykopywania, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów, dodatkowe zabezpieczenie przed promieniowaniem UV, fluoreścencyjny pasek odbłaskowy na górnej części hydrantu, Kolor czerwony	szt.	5			
22	hydrant p.poź. 80/1250 podziemny z podwójnym zamknięciem, kolumna hydrantu z rury żeliwnej, trzpień nierdzewny z walcowanym gwintem, wrzeciono nierdzewne, uszczelnienie trzpienia o-ringowe, całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu nadziemny,	szt.	2			
23	zasuwa miękkouszczelniona DN 40 gwintowa z o- ringowym uszczelnieniem trzpienia, trzpień nierdzewny łożyskowany z walcowanym gwintem, przelot prosty – bez gniazda, zewnętrznie i wewnętrznie zabezpieczona antykorozyjnie, śruby ze stali nierdzewnej, korpus i pokrywa z żeliwa sferoidalnego, ciśnienie robocze PN 16	szt.	1			
24	zasuwa miękkouszczelniona gwintowa DN 32 z o-ringowym uszczelnieniem trzpienia, trzpień nierdzewny łożyskowany z walcowanym gwintem, przelot prosty – bez gniazda, zewnętrznie i wewnętrznie zabezpieczona antykorozyjnie, śruby ze stali nierdzewnej, korpus i pokrywa z żeliwa sferoidalnego, ciśnienie robocze PN 16	szt.	25			
25	zasuwa miękkouszczelniona kołnierzowa długa F5 DN 100 równoprzelotowa kołnierzowa z miękim uszczelnieniem z żeliwa sferoidalnego, zabezpieczonego farbą epoksydową na zewnątrz i wewnątrz, na ciśnienie min. PN16, z o-ringowym uszczelnieniem trzpienia tz. „suchy gwint”, min 4 oringi, trzpień nierdzewny łożyskowany z walcowanym gwintem, klin zawulkanizowany na całej powierzchni z wymienną nakładką, przelot prosty – bez gniazda, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem bez konieczności demontażu pokrywy, wymienna kostka klina - mosiądz wykonany metodą kucia	szt.	1			
26	zasuwa miękkouszczelniona kołnierzowa długa F5 DN 80 równoprzelotowa kołnierzowa z miękim uszczelnieniem z żeliwa sferoidalnego, zabezpieczonego farbą epoksydową na zewnątrz i wewnątrz, na ciśnienie min. PN16, z o-ringowym uszczelnieniem trzpienia tz. „suchy gwint”, min 4 oringi, trzpień nierdzewny łożyskowany z walcowanym gwintem, klin zawulkanizowany na całej powierzchni z wymienną nakładką, przelot prosty – bez gniazda, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem bez konieczności demontażu pokrywy, wymienna kostka klina - mosiądz wykonany metodą kucia	szt.	10			
27	nawiert NCS Dz 90 o połączeniu gwintowym, z wewnętrznym zaworem umożliwiającym wielokrotne szczelne zamknięcie, uszczelnienie wrzeciona o - ringowe, zabezpieczone przed kontaktem z gruntem za pomocą uszczelki z elastomeru, głowica zabezpieczona przed wykręceniem z możliwością demontażu poprzez "rozkrcenie: korpusu nawiertu w górnej jego części (ponad nożem), wydłużony element nawierający ze stali nierdzewnej. Obejma z żeliwa sferoidalnego z wykładziną gumową na całym obwodzie zapewniająca szczelne przyleganie wykładziny gumowej do wodociągu na całej jej powierzchni. Ciśnienie robocze PN 16 L = 160 , waga nie mniej niż 7 kg	szt.	1			
28	nawiert NCS Dz 110 o połączeniu gwintowym, z wewnętrznym zaworem umożliwiającym wielokrotne szczelne zamknięcie, uszczelnienie wrzeciona o - ringowe, zabezpieczone przed kontaktem z gruntem za pomocą uszczelki z elastomeru, głowica zabezpieczona przed wykręceniem z możliwością demontażu poprzez "rozkrcenie: korpusu nawiertu w górnej jego części (ponad nożem), wydłużony element nawierający ze stali nierdzewnej. Obejma z żeliwa sferoidalnego z wykładziną gumową na całym obwodzie zapewniająca szczelne przyleganie wykładziny gumowej do wodociągu na całej jej powierzchni. Ciśnienie robocze PN 16 L = 180 , waga nie mniej niż 8 kg	szt.	1			
29	nawiert NCS Dz 160 o połączeniu gwintowym, z wewnętrznym zaworem umożliwiającym wielokrotne szczelne zamknięcie, uszczelnienie wrzeciona o - ringowe, zabezpieczone przed kontaktem z gruntem za pomocą uszczelki z elastomeru, głowica zabezpieczona przed wykręceniem z możliwością demontażu poprzez "rozkrcenie: korpusu nawiertu w górnej jego części (ponad nożem), wydłużony element nawierający ze stali nierdzewnej. Obejma z żeliwa sferoidalnego z wykładziną gumową na całym obwodzie zapewniająca szczelne przyleganie wykładziny gumowej do wodociągu na całej jej powierzchni. Ciśnienie robocze PN 16 L = 225 , waga nie mniej niż 10 kg	szt.	1			
30	zawór odpowietrzający 80/1345 połączenie kołnierzowe do zabudowy podziemnej wraz ze skrzynką uliczną żeliwną, skrzynka uliczna o wielkości otworu min 300 mm lub włącz z perforacją, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów, możliwość wymiany zaworu pod ciśnieniem, samoczynne odcięcie dopływu medium przy pracach serwisowych	szt.	1			
31	tabliczka Z	szt.	1			
32	tabliczka H	szt.	1			
33	tabliczka D	szt.	1			
34	uszczelka gumowa płaska DN 80	szt.	50			
35	uszczelka gumowa płaska DN 100	szt.	1			
36	uszczelka gumowa płaska DN 150	szt.	40			
37	obudowa do klucza stała 25 - 32 RD 1250 odpowiednia do zasuw i nawiertów oferowanych w przedmiotowym formularzu, trzpień obudowy - pelen pręt, orzech i kaptur wykonane z żeliwa sferoidalnego	szt.	70			
38	obudowa do klucza stała 45 - 50 RD 1250 odpowiednia do zasuw i nawiertów oferowanych w przedmiotowym formularzu, trzpień obudowy - pelen pręt, orzech i kaptur wykonane z żeliwa sferoidalnego	szt.	1			

39	obudowa do klucza stała 65 - 80 RD 1250 odpowiednia do zasuw i nawiertów oferowanych w przedmiotowym formularzu, trzpień obudowy - pełen pręt, orzech i kaptur wykonane z żeliwa sferoidalnego	szt.	6			
40	obudowa do klucza stała 65 - 80 RD 2000 odpowiednia do zasuw i nawiertów oferowanych w przedmiotowym formularzu, trzpień obudowy - pełen pręt, orzech i kaptur wykonane z żeliwa sferoidalnego	szt.	1			
41	obudowa do klucza stała 80 RD 1500 odpowiednia do zasuw i nawiertów oferowanych w przedmiotowym formularzu, trzpień obudowy - pełen pręt, orzech i kaptur wykonane z żeliwa sferoidalnego	szt.	5			
42	obudowa do klucza stała 100 - 150 RD 1500 odpowiednia do zasuw i nawiertów oferowanych w przedmiotowym formularzu, trzpień obudowy - pełen pręt, orzech i kaptur wykonane z żeliwa sferoidalnego	szt.	1			
43	obudowa do klucza stała 100 - 150 RD 2000 odpowiednia do zasuw i nawiertów oferowanych w przedmiotowym formularzu, trzpień obudowy - pełen pręt, orzech i kaptur wykonane z żeliwa sferoidalnego	szt.	10			
44	skrzynka uliczna do hydrantu p.poż owalna	szt.	1			
45	skrzynka uliczna do zasuw żeliwna (o średnicy min. 19 cm z pokrywą przylegającą na całej powierzchni do obwodu oporowego korpusu)	szt.	93			
46	śruba M-16/80 wraz z podkładką i nakrętką (ocynk)	kpl	100			
47	śruba M-16/100 wraz z podkładką i nakrętką (ocynk)	kpl	1			
48	plyta betonowa grubość min 10 cm nad skrzynkę do zasuw	szt	45			
49	rura PVC do wody zimnej DN 90, PN 10	mb	1			
50	rura PVC do wody zimnej DN 110, PN 10	mb	6			
51	mufy elektrooporowe Fi 40 z zaciskami montażowymi L = 96 mm PE 100 SDR 11, końcówki 4 mm, ogranicznik wsuwu	szt	15			
52	mufy elektrooporowe Fi 32 z zaciskami montażowymi L = 72 mm PE 100 SDR 11, końcówki 4 mm, ogranicznik wsuwu	szt	1			
53	adapter doczołowy PE / mosiądz GZ Fi 40/ 1 1/4 ", PE 100 SDR 11 do montażu z mufą lub redukcją	szt	10			
54	adapter doczołowy PE / mosiądz GZ Fi 32/25, PE 100 SDR 11 do montażu z mufą lub redukcją	szt	1			
55	Obejma z odejściem bocznym dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, ochronna antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 90/50	szt	1			
56	Obejma z odejściem bocznym dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, ochronna antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 100/50	szt	1			
57	Obejma z odejściem bocznym dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, ochronna antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 160/50	szt	1			
58	Nawiertka NWZ dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, opaska montażowa wykonana z żeliwa sferoidalnego, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 90/50	szt	1			
59	Nawiertka NWZ dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, opaska montażowa wykonana z żeliwa sferoidalnego, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 110/50	szt	1			
60	Nawiertka NWZ dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, opaska montażowa wykonana z żeliwa sferoidalnego, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 160/50	szt	1			
61	Nawiertka NWZ dla rur żeliwnych , stalowych i AC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, opaska montażowa wykonana ze stali nierdzewnej, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 100/50	szt	1			

82	Głowica zaworu grzybkowego przelotowego Dn 20 mm	szt	1			
83	Głowica zaworu grzybkowego przelotowego Dn 25 mm	szt	1			
84	Głowica zaworu grzybkowego przelotowego Dn 32 mm	szt	1			
85	Nasuwka dwukielichowa DN 90, PN 10 z uszczelką Power - Lock	szt	8			
86	Nasuwka dwukielichowa DN 110, PN 10 z uszczelką Power - Lock	szt	1			
87	Nasuwka dwukielichowa DN 160, PN 10 z uszczelką Power - Lock	szt	1			
RAZEM						

UWAGA:

wszystkie elementy armatury i kształtki z żeliwa zewnętrznie i wewnętrznie muszą być zabezpieczone antykorozyjnie farbą epoksydową

.....
 (podpis osoby uprawnionej do występowania
 w obrocie prawnym, reprezentowania wykonawcy i składania oświadczeń woli w
 jego imieniu)